

291 942



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de una Patente de
Introduccion, que por diez años se solicita para España, a fa
vor de los Sres. D. Pablo ALCON PUEYO, y D. Andres SERRANO FU-
YOLA, con domicilio en Zaragoza, calle de Arzobispo Apaolaza
núm. 3 y 5.-----

p o r

" SISTEMA DE ENSAMBLE DE BANDEJAS PARA EXPOSICION DE ARTICULOS
Y OTRAS APLICACIONES "

=====

La exposicion al público de los más diversos articulos que
un almacen o comercio puede ofrecer en venta, tiene forzosamen
te limitado el volumen de ocupacion, y, por otra parte está de
mostrado que dichas ventas se producen con mayor facilidad cuan



291942

5 de los articulos se hallan bien cerca y la vista del posible comprador. Al mismo tiempo, aun disponiendo de locales suficientemente amplios, es conveniente la concentracion ordenada de los articulos, con objeto de ahorrar personal de venta y de vigilancia.

10 Un objetivo del sistema de ensamble de bandejas para exposicion, cuya patente de introduccion se solicita, es conseguir concentraciones diversas de bandejas de exposicion en las más variadas formas, que no sólo se adapten a los diversos volúmenes de los locales, sino que tambien atraigan la atencion del
15 público con los cambios periodicos de mercancías en las posiciones más originales.

Otro objetivo del sistema de ensamble de bandejas es facilitar dichos atractivos cambios de mercancías, al poder colocar estas previamente en bandejas de repuesto, haciendo la
20 operacion en la trastienda con sosiego y meticulosidad, y, una vez preparada la nueva mercancía que va a ser expuesta, retirar las bandejas actualmente exhibidas con los articulos restantes en ellas a dicha trastienda para su recuento, contabilizacion y almacenaje. Mientras, el personal escaparatista monta las
25 citadas nuevas bandejas en una disposicion aun más espectacular que la precedente.

En líneas, generales, el sistema comprende elementos de sostenimiento dotados de vástagos verticales sobre bases, con medios para soportar diversas bandejas de tamaños iguales entre
30 si o diversos; estas bandejas están subdivididas en compartimientos, preferentemente de pequeña profundidad, separados entre ellos por nervaduras huecas por debajo y perforadas todas ellas con igual distanciamiento y amplitud para poder dejar pasar los citados vástagos verticales.

35 Los elementos de sostenimiento pueden tener sus bases desmonta

291942



bles y ser éstas bien en cruz o con un sencillo travesaño.

40

Los vástagos de los citados elementos de sostenimiento presentan perforaciones horizontales para el paso de varillas rectas adaptables al hueco inferior de las citadas nervaduras de las bandejas y no de mayor longitud que éstas.

45

Estas y otras particularidades se desarrollan en la presente Memoria, donde se describe un dibujo, que como ejemplo y sin carácter limitativo, se refiere a unas realizaciones del sistema de ensamble de bandejas para exposicion de articulos y otras aplicaciones de acuerdo con la patente solicitada. En el dibujo:

La figura 1 muestra esquemáticamente, en planta, y por encima, una bandeja normal.

La figura 2 muestra esquemáticamente, en alzado, un corte según la línea ll-ll en la figura 1.

50

La figura 3 muestra esquemáticamente, en planta, una agrupación de bandejas semejantes, apiladas,

La figura 4 muestra un soporte ordinario.

La figura 5 muestra un soporte en cuadro desmontable y un grupo de varillas para las bandejas, y

55

Las figuras 6, 7 y 8 se refieren a ejemplos de ensambles.

60

El conjunto del sistema está formado, según se ha dicho, con bandejas ordinarias o especiales, soportes y un varillaje de sustentación. Las bandejas ordinarias consisten en piezas de perímetro preferentemente rectangular, figura 1, de poca altura y subdivididas en su superficie por compartimientos cuadrilateros. El modelo a que ahora hacemos referencia, presenta su superficie subdividida por dos nervaduras -1-, huecas, paralelas a los lados menores del perímetro, igualmente distantes del borde inmediato y dejan un mayor espacio entre ellas, el cual espacio está dividido en partes iguales -a- por una nervadura -2- paralela a los lados mayores de la citada bandeja.

65

291942

24



Vista la bandeja según un corte, en alzado, figura 2, se observa que la region correspondiente a los compartimientos -a- es más profunda que las regiones laterales correspondientes a los compartimientos -b-. Los fondos de los compartimientos -a- son planos, y los fondos correspondientes a los dos compartimientos -b- están inclinados y bajan hacia la region central. Muchas de estas bandejas se hacen iguales entre si; pero para atender a diversas conveniencias de empleo, se fabrican en dimensiones de tamaños por gradacion, semejantes entre si, como se ve en la representacion en planta, de varias apiladas, figura 3, Aquí se observa cómo las citadas nervaduras coinciden unas sobre otras. Estas nervaduras constituyen por debajo acanaladuras capaces de recibir varillas -3- adaptables a la bandeja por las caras inferiores.

Hay otro tipo de bandeja para servir a veces de base en las pilas que con las bandejas se forman. Esta bandeja se particulariza por presentar debajo de la region de los compartimientos centrales -a- una especie de basamento aplanado -4-.

La agrupacion de las bandejas se realiza mediante soportes, de los que un tipo ordinario esta representado en la figura 4, formado con una base que puede ser de dos travesaños en cruz -5- y un vástago vertical -6- dotado en toda su altura de agujeros horizontales -7- igualmente orientados, para poder pasar por ellos las citadas varillas -3-.

Otras variantes de soportes pueden preverse, siempre dotadas de una base de sostenimiento y de un vástago vertical con los correspondientes agujeros horizontales. Una de estas variantes está representada en la figura 5, donde se ve un doble soporte constituido por el marco -8- colocado perpendicular sobre dos apoyos -9- transversales a él. Dicho soporte puede asimismo ser desmontable, para facilitar su almacenaje, y de este modo poder

291942

24



tener en poco espacio un gran numero de ellos para cuando se realizan grandes exhibiciones de articulos.

100

Cada una de las nervaduras -1-, huecas por debajo de la bandeja, presenta en su punto medio una perforacion -10- capaz de dejar paso a los vástagos antes citados de los soportes, y las bandejas quedan en estos vástagos a la altura deseada mediante la colocacion de las convenientes varillas -3- atravesadas en los referidos agujeros -7- de los vástagos -6- en las cuales varillas se apoya el interior de la parte hueca de las nervaduras de cada bandeja.

105

Ya se dijo que los tamaños de las bandejas pueden ser variables, pero todas ellas, figura 3, tienen igual módulo comun central para el paso de los vástagos verticales por las citadas perforaciones -10-.

110

En los varios dibujos de las figuras 6, 7 y 8 se pueden ver realizaciones del sistema de ensamble de bandejas. En la figura 6 está representado un sencillo caso, donde se ha empleado como base una bandeja de las que se han citado para circunstancias como ésta. Dicha bandeja tiene las citadas nervaduras -2- con su hueco más profundo que en las ordinarias para que en ellas se puedan alojar un pie horizontal de cada vástago vertical -6- de sostenimiento del conjunto, y el fondo central -4- de la bandeja llega a tocar la superficie inferior del plano donde esta instalada la exhibicion.

115

120

La figura 7 muestra muy esquematicamente el ensamble de tres grupos verticales de bandejas montadas en dos juegos de soportes verticales.

125

La figura 8 muestra otro ensamble algo mas importante, constituido por cinco grupos verticales de bandejas mantenidos por tres juegos de soportes.

Se comprende que los ensambles pueden aun ser de mayor extension

291942



y si no se ha representado ninguno de ellos ha sido por no compli-
car inutilmente la parte gráfica de este registro.

Todos los elementos componenets de este sistema deben ser
fundamentalmente muy ligeros, dentro de la indispensable resis-
tencia de su clase de aplicacion. Asi pues, en la mayoria de los
casos será recomendable el empleo de materiales plásticos para
las bandejas, y para los elementos de sustentacion los materia-
les obtenidos con aluminio y aleaciones especiales de este metal.

En las bandejas, los coloridos diversos pueden ser atractivos
en ciertas ocasiones.

Tambien, en las diversas realizaciones caben pequeñas varian-
tes como bandejas circulares o de perfiles y distribuciones espe-
ciales, dentro de las equivalencias técnicas, sin por ello salir
del marco de lo reivindicado.

N O T A

EN RESUMEN, la patente de Introduccion que, por diez años se
solicita registrar en España deberá recaer sobre las siguientes
reivindicaciones.

1ª.- Sistema de ensamble de bandejas para exposicion de arti-
culos y otras aplicaciones, caracterizado por constituirse con
elementos de sostenimiento dotados de bases y de vástagos vertica-
les con medios para soportar diversas bandejas de tamaños iguales
y (o) diversos, y con estas bandejas dotadas de compartimientos,
preferiblemente de pequeña profundidad, y separados entre si por
nervaduras huecas por debajo y perforadas todas ellas con igual
distanciamiento y amplitud para poder dejar pasar los citados
vástagos verticales.

2ª.- Sistema de ensamble de bandejas para exposicion de arti-
culos y otras aplicaciones, de acuerdo con la reivindicacion an-
terior, caracterizado porque los elementos de sostenimiento pueden
tener sus bases desmontables, y ser estas bien en cruz o con un



291942

160

sencillo travesado horizontal.

165

3^a.- Sistema de ensamble de bandejas para exposicion de articulos y otras aplicaciones, de acuerdo con las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque los vástagos verticales de los elementos de sostenimiento presentan agujeros horizontales todos en un determinado sentido para el paso de varillas adaptables al hueco inferior de las citadas nervaduras de las bandejas.

170

4^a.- Sistema de ensamble de bandejas para exposicion de articulos y otras aplicaciones, de acuerdo con las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque todas las bandejas presentan en la region media de sus nervaduras paralelas a sus lados menores una abertura adecuada para el paso del vástago vertical de los elementos de sostenimiento.

175

5^a.- Sistema de ensamble de bandejas para exposicion de articulos y otras aplicaciones, de acuerdo con las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque pueden emplearse bandejas especiales que constituyen basamento, cuyas nervaduras huecas paralelas a los lados menores de la bandeja presentan mayor amplitud que las ordinarias para contener en ellas la base longitudinal del correspondiente vástago vertical, y cuyo fondo central se apoya en el piso donde se apoyan las citadas bases longitudinales.

180

185

6^a.- Por ultimo se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la presente Patente de Introduccion que por diez años se solicita para España.

p o r

" SISTEMA DE ENSAMBLE DE BANDEJAS PARA EXPOSICION DE ARTICULOS Y OTRAS APLICACIONES "

Todo conforme queda expresado en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas escritas a maquina y planos que se acompañan.

Madrid 24 de Septiembre 1.963

P.A.,
PEDRO FELIPE MANA
P.P.

291942

Pablo Alcón Pueyo y Andres Serrano Fuyola.

2 HOJAS. Hoja 1.

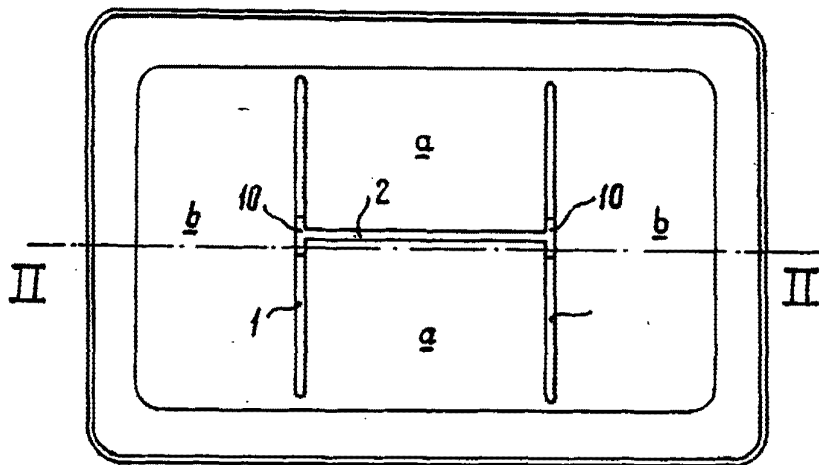


Fig. 1

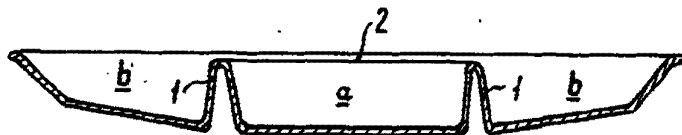


Fig. 2

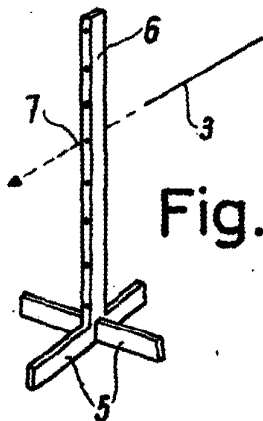


Fig. 4

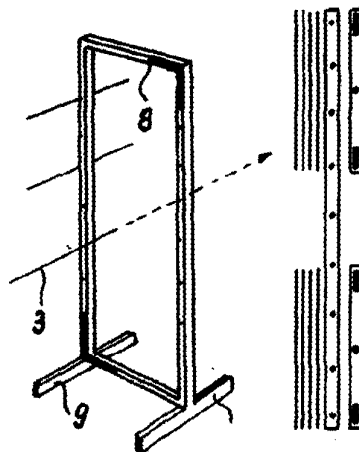


Fig. 5

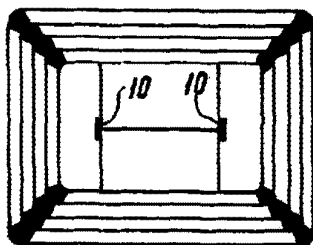


Fig. 3

Madrid. 24 SEP. 1960

PEDRO PELIBARRA

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE.

291942

Pablo Alcón Pueyo y Andres Serrano Fuyola.

2HOJAS. Hoja 2.

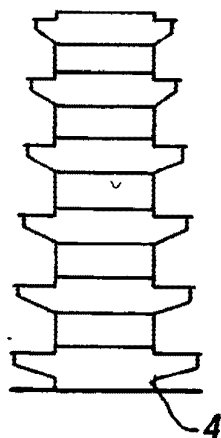


Fig. 6

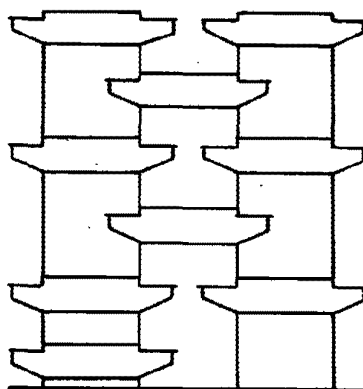


Fig. 7

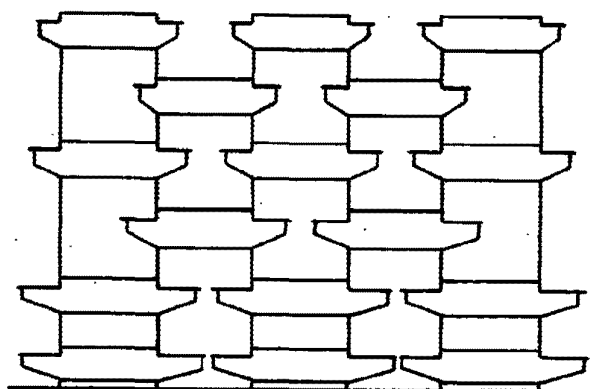


Fig. 8

Madrid: 24 SEP. 1963

PEDRO TELLO MARIN
P.T.

ESCALA VARIABLE.